

**Notre  
EXPÉRIENCE  
au service  
de l'innovation !**





# La Briqueterie Tellus Ceram

A l'origine, en 1907, a été crée la "Société des Produits Réfractaires de Fumel et Libos".

A ce jour, la briqueterie, TELLUS CERAM occupe le site de Monsempron-Libos qui a appartenu à différents grands groupes industriels français ou étrangers, dont Saint-Gobain, Lafarge, Hepworth, Alpine, Vesuvius...

La briqueterie TELLUS CERAM, a développé, grâce aux hommes et aux femmes, un savoir-faire incomparable, des technologies innovantes et une qualité exceptionnelle.

Ce fut l'une des premières entreprises françaises à développer la technologie de pressage, ce qui garantit un produit de très haute performance.

Le pôle de recherche & développement de TELLUS CERAM permet de proposer des produits réfractaires isolants avec une performance énergétique optimisée.

# Une gamme de produits de 1300°C à 1850°C



## Réactivité

Parce que le besoin de réactivité excelle dans l'industrie lourde, et que nous sommes soucieux des besoins de nos clients, nous disposons d'un **stock important** dans une grande variété de qualités et de formats.



## Innovation

Tellus Ceram investit annuellement 5% de son chiffre d'affaires en recherche et développement pour **offrir la meilleure solution réfractaire**.

Tellus Ceram se positionne comme un acteur majeur de son secteur.



## Qualité

Choisir Tellus Ceram c'est faire **le choix de la qualité** grâce à de multiples contrôles tout au long de chaîne notre de production.

**La traçabilité est totale**, de l'approvisionnement des matières premières, exclusivement européennes, jusqu'à l'expédition.



## Savoir-faire

Grâce à un processus de fabrication par pressage, Tellus Ceram se différencie avec des produits **mécaniquement plus résistants**, tout en conservant des propriétés d'**isolation élevées**.

Tellus Ceram est l'une des seules entreprises à proposer des **pièces de grand format** (800 x 500 x 100 mm monobloc).



# Produits standards ou sur mesures

## Produits réfractaires façonnés isolants

- Très bonnes performances d'isolation thermique pour toute installation industrielle fonctionnant à haute et très haute température (1000 à 1850 °C).
- Atout supplémentaire : des économies d'énergie lors du fonctionnement.
- Capacité de produire des pièces de très grands formats (800 x 500 x 100 mm).

## Système DRILOK

- Système d'assemblage de réfractaires sans ciment pour toute construction modulaire (industrie céramique et autres).
- Matériaux à base de cordiélite ou d'autres composants minéraux permettant de très bonnes performances de résistance au choc thermique (de 1200 à 1800 °C).

## Pièces de forme

- Des produits de haute technicité usinés ou mise en forme directement dans toutes les gammes de nos produits (isolants, denses, à haute ou très haute température 1000 à 1850°C).

## Coulis et ciments réfractaires

- Jointoiement de matériaux réfractaires pour un usage à haute et très haute température (1000 à 1850°C).
- Leurs constituants à base de chamotte légère assurent une très bonne performance des ensembles montés.

## Produits réfractaires façonnés denses

- Très bonne résistance mécanique à chaud, à l'abrasion, et au fluage.
- Excellentes performances à haute et très haute température (1000 à 1850 °C) en présence de produits en fusion ou chimiquement réactifs.
- Capacité de produire des pièces de très grands formats (800 x 500 x 100 mm).

## Bétons réfractaires denses, isolants et agrégats isolants

- Substitution à des pièces de forme en réfractaires façonnés denses ou isolants. • Mise en place directement sur chantiers.
- Gain de temps pour la réalisation des revêtements.
- Compositions spécifiques pour haute et très haute température (1000 à 1850 °C).

# Informations Produits / Products Informations

	Quality	Maximum Classified Temperature	Bulk Density g/cm <sup>3</sup>	Cold Crushing Strength : Mpa	Chemical Analysis %						Thermal Conductivity W/m.K						Cement
					Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO+MgO	Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O	200°C	400°C	600°C	800°C	1000°C	1200°C	
INSULATION PRODUCTS	TR23-07	1300°C	0,67	2	36	56	1,1	0,8	0,6	3,2	0,18	0,2	0,24	0,27	0,3	TH1500H	
	TR23-10	1300°C	1	17	34	53	3,5	1,5	3,5	3	0,24	0,26	0,31	0,36	0,38		
	TR23-14	1300°C	1,4	22	22	74	1,3	1	1	1	0,44	0,47	0,51	0,57			
	TR25-08	1350°C	0,8	2,5	37	56	1,3	1,1	0,55	3,5	0,2	0,25	0,29	0,32	0,36		
	TR25-09	1350°C	0,93	4,5	35	59	1,4	1,3	0,7	3,2	0,23	0,28	0,31	0,36	0,4		
	TR25-11E	1350°C	1,15	10	37	56	1,3	1	0,6	3,2	0,32	0,36	0,4	0,44	0,47		
	TR25-11AL	1350°C	1,06	12	36	57	1,3	1	0,6	4	0,28	0,34	0,38	0,42	0,45		
	TR25-11	1350°C	1,06	9	36	57	1,3	1	0,6	4	0,28	0,34	0,38	0,42	0,45		
	TR25-11PP	1350°C	1,06	12	36	57	1,3	1	0,6	4	0,28	0,34	0,38	0,42	0,45		
	140CL	1350°C	0,95	5	47,5	41,5	1,1	0,3	8,2	1,8	0,33	0,35	0,4	0,45	0,48		0,5
	TR26-10	1350°C	0,97	4,5	44	50	1,3	1,2	0,4	3	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45		
	TR26-08	1400°C	0,81	3,5	38	56	1,3	1,1	0,55	2,9	0,22	0,27	0,31	0,33	0,35		0,38
	TR26-09	1400°C	0,87	4,7	40	54	1,2	1,3	0,6	2,6	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39		0,44
	140HSR	1400°C	1,25	23	48	40	1,1	0,3	8,2	1,5	0,65	0,65	0,65	0,68	0,71		
	TR26-12	1400°C	1,22	14	41	51	2	1,2	2,2	2,5	0,51		0,59		0,68		
	TR27-08E	1450°C	0,78	2,8	42	52	1,1	0,6	0,7	1,6	0,23	0,26	0,28	0,3	0,33		
	TR27-08	1450°C	0,78	2,8	42	52	1,1	0,6	0,7	2,5	0,23	0,25	0,3	0,32	0,36		0,39
	TR28-09	1550°C	0,94	3	60	37	0,8	0,6	0,4	0,9	0,32	0,34	0,37	0,4	0,43		0,45
	TR28-11	1550°C	1,1	7	57	38	0,7	0,6	0,4	0,9	0,38		0,45		0,52		
	TR28-12	1550°C	1,3	18	59	36	1,25	1,1	1,3	1,1	0,64	0,64	0,64	0,65	0,66		
TR28-13	1550°C	1,33	15	61	36	0,6	0,6	0,4	1,5	0,71	0,69	0,69	0,7	0,72	0,75		
TR30-11	1600°C	1,07	4	67	31	0,5	0,5	0,3	0,3	0,38	0,4	0,42	0,44	0,49	0,51		
TR32-13	1700°C	1,3	7,5	75	22,5	0,4	0,4	0,3	0,4		0,55	0,58	0,6	0,62	0,66		
TG33-15	1850°C	1,5	10	92	7	0,15	0,1	0,2	0,3			1,34	1,29	1,3	1,4		
TG34-16	1850°C	1,55	13,5	98,5	0,5	0,1	0,1	0,1	0,15			1,25	1,22	1,15	1,12		
TG34-20HP	1850°C	1,95	17	99,5	0,15	0,1	0,05	0,1	0,15			1,45	1,35	1,3	1,3		

POSSIBLES FORMATS : Slabs (800x500x100 maxi), tiles, Bricks, side arche, end arche . Formats : French, European, german

MACHINING SPECIALS SHAPES

DRILOK SYSTEM (brick Dry Mounting)

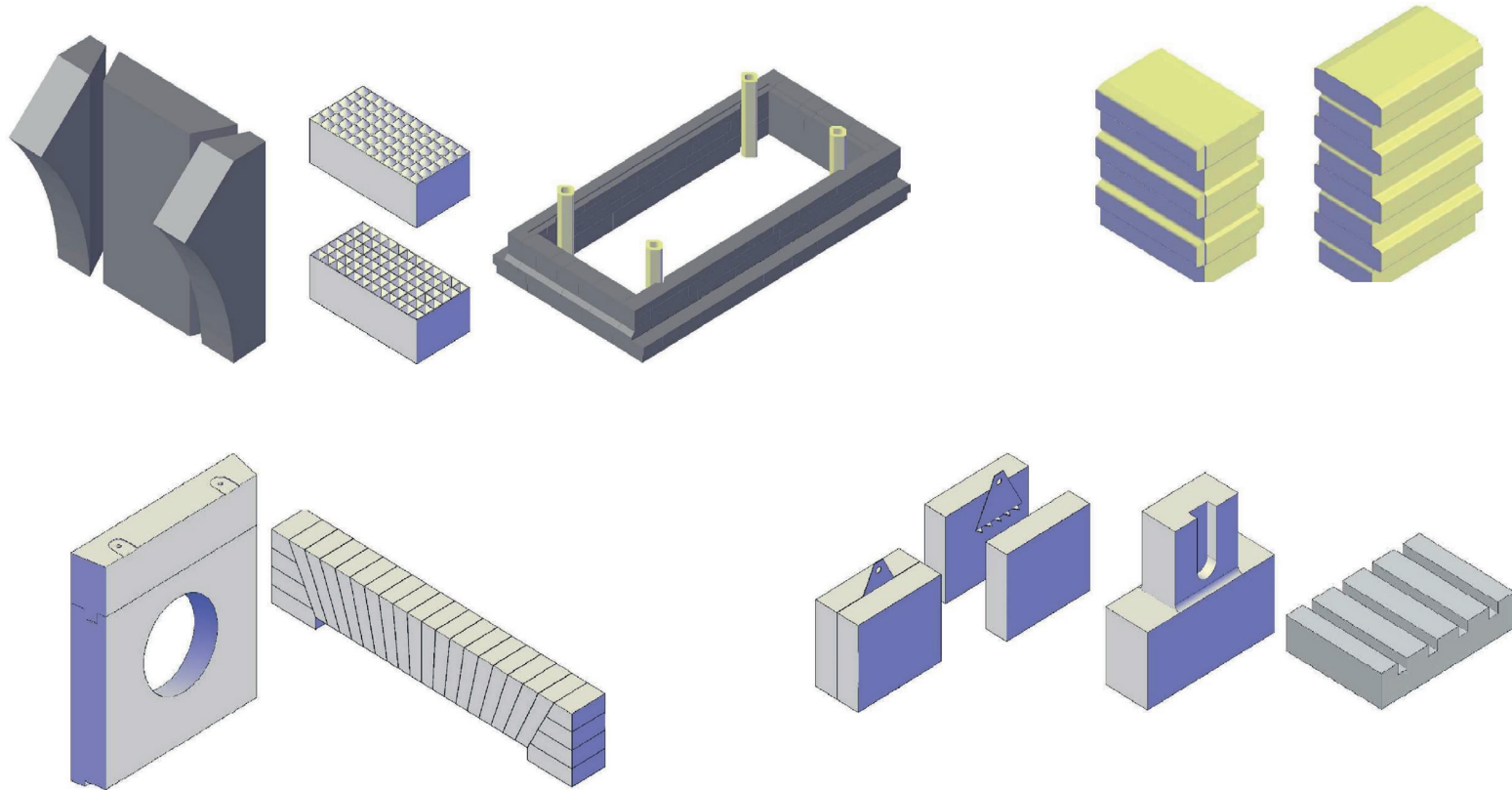
	Quality	Maximum Classified Temperature	Bulk Density g/cm <sup>3</sup>	Cold Crushing Strength : Mpa	Chemical Analysis %						Thermal Conductivity W/m.K						Cement
					Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO+MgO	Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O	200°C	400°C	600°C	800°C	1000°C	1200°C	
DENSE PRODUCTS	TD42	1400°C	2,2	45	42	52	1,5	1,7	1	0,8					1,3	TH1500H	
	TD60MK	1580°C	2,55	60	61	38	1	0,4	0,3	0,4					1,4	TH1850H	
	TD66R	1730°C	2,5	70	65	33	1	0,3	0,3	0,4					2,1		
	TD85MC	1800°C	3	90	85	13	0,5	0,2	0,7	0,5					2,9		
	TD90MC	1830°C	3	65	91	7	0,5	0,2	0,7	0,5					2,9		

POSSIBLES FORMATS : Slabs (600x400x64 maxi), tiles, Bricks, side arche, end arche . Formats : French, European, german

MACHINING SPECIALS SHAPES

DRILOK SYSTEM (brick Dry Mounting)

# Visuels Produits



# Accompagner vos projets

Forts d'une expertise dans la conception de pièces de forme, notamment grâce au système DRILOK, nous sommes à même de vous offrir une assistance précieuse dans la réalisation de votre projet, afin de mieux comprendre vos besoins et de vous accompagner tout au long de votre démarche.

Nous garantissons la qualité de nos produits en mettant en œuvre une politique de suivi rigoureuse, assurant une traçabilité complète depuis le choix des matières premières jusqu'à la livraison. Nous pouvons garantir des produits d'une qualité irréprochable.

Soucieux de l'environnement, nous nous engageons dans une démarche d'économie d'énergie et de réduction de notre empreinte écologique. Notre équipe de recherche et développement travaille constamment pour élaborer des formulations innovantes permettant des économies significatives d'énergie dans l'utilisation de nos produits. De plus, nous avons mis en place des systèmes de recyclage avancés pour minimiser les déchets de production.

Dans le cadre de notre engagement en faveur du développement durable, nous avons équipé nos installations de fours dotés de systèmes de gestion automatisée de dernière génération, ainsi que de dispositifs de récupération de chaleur. De plus, nous favorisons l'utilisation d'énergies renouvelables en optant pour de l'électricité verte et en recourant à la sciure de bois comme complément énergétique pour nos processus de cuisson.

Dans l'ensemble, TELLUS-CERAM s'inscrit dans une démarche globale de développement durable, en mettant en œuvre des actions concrètes dans les domaines social, environnemental et économique.

Écoute

...

Partenariat

...

Qualité

● "La Briqueterie"  
● 2 rue Beausoleil  
● 47500 Monsempron-Libos  
● France

● tél. +33 (0)5 53 71 13 01  
● fax. +33 (0)5 53 71 22 00  
● [www.tellus-ing.com](http://www.tellus-ing.com)



 ceram  
**Tellus**  
Produits Réfractaires