

# produits réfractaires façonnés denses \*

Qualité	Analyse chimique			Densité aparente ASTM C 134	Porosité ouverte %	R. M. Compression à froid N/mm²	Affaissement sous charge 0,5% à 1° C	Résistance pyroscopique °C	Conductivité thermique entre 200 - 1000° C W/m/K	Dilatation thermique à 1000°C	Résistance aux chocs thermiques	Post-variation dimensionnelle (palier 5 h)	Observations
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %											

## TRÈS HAUTE TENEUR EN ALUMINE

<b>TD 100 C</b>	99,5	<0,5		3,25	15/18	60	1700	2000	3,5	0,83 %	moyenne	< 0,5% à 1700°C	[ Excellente tenue en atmosphère réductrice, haute réfractarité, excellente résistance à l'abrasion et aux attaques chimiques.
<b>TD 90 MC</b>	90	<0,5		3,1	15/18	90	1680	1950	3,2	0,75 %	bonne	< 0,5% à 1680°C	

## HAUTE TENEUR EN ALUMINE

<b>TD 70 M</b>	71	0,2		2,5	13/18	75	1700	1825	1,6	0,55 %	très bonne	± 1% à 1600°C	[ Produits à base de mullite, bonne rigidité et bonne résistance mécanique à chaud, excellente tenue aux chocs thermiques, chimiquement inerte, attaque très lente par les produits acides ou basiques, faible perméabilité aux gaz.
<b>TD 66 R</b>	65	1		2,5	14/19	70	1730	1850	1,5	0,55 %	bonne	± 1% à 1600°C	
<b>TD 60 MK</b>	61	1		2,5	16/19	90	1580	1825	1,4	0,55 %	bonne	± 1% à 1575°C	
<b>TD 80 B</b>	80	2		2,7	20/24	50	1500	1825	1,9	0,58 %	bonne	± 0,5% à 1600°C	

## SILICO-ALUMINEUX

<b>TD 42</b>	41,5	1,5		2,25	17/19	42	1450	1700	1,3	0,80 %	très bonne	< 1% à 1500 °C	[ excellent compromis de performances à chaud
--------------	------	-----	--	------	-------	----	------	------	-----	--------	------------	----------------	---

Qualité	Analyse chimique			Densité aparente ASTM C 134	Porosité ouverte %	R. M. Compression à froid N/mm²	Affaissement sous charge 0,5% à 1° C	Résistance pyroscopique °C	Conductivité thermique entre 200 - 1000° C W/m/K	Dilatation thermique à 1000°C	Résistance aux chocs thermiques	Post-variation dimensionnelle (palier 5 h)	Observations
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	CaO+MgO %										

## CORDIÉRITE DENSE

<b>TD 36 MC</b>	36	--	6,5	2,1	21	20	--	1450	--	0,24 %	excellente	--	[ Usage parfaitement adapté comme matériel d'enfournement
-----------------	----	----	-----	-----	----	----	----	------	----	--------	------------	----	---

\* Pour toutes demandes particulières, nous contacter.

les caractéristiques indiquées sont des valeurs moyennes des contrôles effectués et sont soumis aux variations normales de fabrication. Elles ne peuvent être prises en compte pour un cahier des charges sans notre accord.