

# Fiche de définition

Briques et dalles isolantes

 Produit : **TG34-20HP**

Autres appellations : 34-185HP, HR185HP, 185HP

Ref-date : 2009-9

 Température maximum d'emploi : **1 850 °C** Marquage brique \* : TG34-20HP Code Produit : G230

Description : Corindon globulaire à très grande pureté. Très forte résistance mécanique

Propriétés :	Normes	Unités	Moyenne μ	Ec. Type s	Limites	
					Ti (inf.)	Ts (sup.)
Classification :	ISO 2245		185			
Classification :	ASTM C155		34			
Densité apparente :	ISO 5016	g/cm <sup>3</sup>	1.95	0.05		2.1
Résistance à l'écrasement à froid : (// à l' extrusion ou perpendiculaire au pressage)	ISO 8895	MPa	17	2.5	12	
Variation permanente de dimensions : 12h à 1600 °C	ISO 2477	%	0		-1	
Analyse chimique :	XRF	%				
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		99.5		99	
	SiO <sub>2</sub>		0.15			0.4
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0.1			0.15
	TiO <sub>2</sub>		0.05			0.1
	CaO+MgO		0.1			0.2
	Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O		0.15			0.4
Conductivité thermique : (à travers la dimension 114 mm)	ASTM C182	W/m.K				
	200 °C					
	400 °C					
	600 °C		1.45			1.75
	800 °C		1.35			1.65
	1 000 °C		1.30			1.60
	1 200 °C		1.30			1.60
Dilatation Thermique : (20°C à 1000°C)	NF B40 308	%	0.8			
Résistance Pyroscopique :	ISO 528	°C				

Tolérances Dimensionnelles :	Pièces Standard	Pièces hors Standard
N : Non usinée, S : Surfacée, R : Rectifiée 6 faces	Longueur ±1.5%, mini ±2mm Largeur ±1.5%, mini ±2mm Epaisseur N : ±2mm, S : ±1mm* Equerrage 1mm / 100mm	Selon plans acceptés  * S : Format NF1 et NF2

Autres Informations :	
Ciment recommandé :	TC1850 S ou H      TH1850 S ou H TC : Prise céramique      TH : Prise à l'air S : Sec / poudre      H: Humide / pâte
Usine de Fabrication :	LIBOS (F47500)

Les propriétés physiques sont basées sur les moyennes des contrôles de routine effectués sur les formats 230 x 114 x 64 mm ou 230 x 114 x 76 mm.

Les moyennes et les écart-types sont des valeurs indicatives, les limites (Ti et Ts) sont des valeurs garanties.

\* Le marquage n'est pas contractuel.

La fréquence des tests, l'échantillonnage et les critères d'acceptation des lots sont définis par notre C.T.C/Q.P.D. (Document n° 8030).