

# Fiche de définition

Briques et dalles isolantes

Produit : **TG34-16**

Autres appellations : 34-185,HR185,HR34-185,RL34,IR34 Ref-date : 2009-9

Température maximum d'emploi : **1 850 °C** Marquage brique \* : TG34-16 Code Produit : G220

Description : Corindon globulaire à très grande pureté. Très forte résistance mécanique

Propriétés :	Normes	Unités	Moyenne μ	Ec. Type s	Limites	
					Ti (inf.)	Ts (sup.)
Classification :	ISO 2245		180			
Classification :	ASTM C155		34			
Densité apparente :	ISO 5016	g/cm <sup>3</sup>	1.55	0.1		1.7
Résistance à l'écrasement à froid : (// à l' extrusion ou perpendiculaire au pressage)	ISO 8895	MPa	13.5	2	9	
Variation permanente de dimensions : 12h à 1600°C	ISO 2477	%	0		-1	
Analyse chimique :	XRF	%				
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		98.5		98	
	SiO <sub>2</sub>		0.5			
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0.1			0.15
	TiO <sub>2</sub>		0.1			0.15
	CaO+MgO		0.1			0.3
	Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O		0.15			0.6
Conductivité thermique : (à travers la dimension 114 mm)	ASTM C182	W/m.K				
	200 °C					
	400 °C					
	600 °C		1.25			1.55
	800 °C		1.22			1.50
	1 000 °C		1.15			1.40
	1 200 °C		1.12			1.35
Dilatation Thermique : (20°C à 1000°C)	NF B40 308	%	0.87			
Résistance Pyroscopique :	ISO 528	°C	1 970			

Tolérances Dimensionnelles :	Pièces Standard	Pièces hors Standard
N : Non usinée, S : Surfacée, R : Rectifiée 6 faces	Longueur ±1.5%, mini ±2mm Largeur ±1.5%, mini ±2mm Epaisseur N : ±2mm, S : ±1mm* Equerrage 1mm / 100mm	Selon plans acceptés  * S : Format NF1 et NF2

Autres Informations :	
Ciment recommandé :	TC1850 S ou H      TH1850 S ou H TC : Prise céramique      TH : Prise à l'air S : Sec / poudre      H: Humide / pâte
Usine de Fabrication :	LIBOS (F47500)

Les propriétés physiques sont basées sur les moyennes des contrôles de routine effectués sur les formats 230 x 114 x 64 mm ou 230 x 114 x 76 mm.  
Les moyennes et les écart-types sont des valeurs indicatives, les limites (Ti et Ts) sont des valeurs garanties.

\* Le marquage n'est pas contractuel.

La fréquence des tests, l'échantillonnage et les critères d'acceptation des lots sont définis par notre C.T.C/Q.P.D. (Document n° 8030).